

O anel IMETEX HB 132 é semelhante ao HB 133 e difere deste produto pela flange do anel interno que auxilia o seu posicionamento no cubo durante o processo de montagem.

Os aneis IMETEX HB 132/133 pertencem a uma linha que atende a uma faixa de eixos de 20 a 200 mm, que complementa a linha 7013.0. É um anel autocentrante de médio torque transmissível.



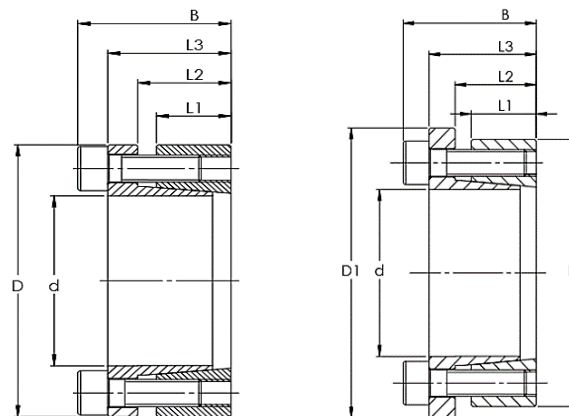
Fig. 1 – Anel IMETEX HB 132



Fig. 2 – Anel IMETEX HB 133

Dimensões

- d, D, B, L1, L2, L3, D1 - medidas principais do anel solto
- Mt - torque transmissível
- Pax - força transmissível axialmente
- p - pressão entre anel e eixo
- p' - pressão entre anel e cubo
- Quant. - quantidade de parafusos
- Dimensão - dimensão dos parafusos
- MA - torque de aperto do parafuso



Rugosidade de superfície de contato Rt máx. = 10 µm (Ra máx. = 2,5 µm)

Tolerâncias: Eixo – h8
Cubo – H8

HB 132

HB 133

dxD	Medidas principais					Parafusos DIN912-12.9				HB 132					HB 133					
										Torque	Força axial	Pressão entre anel e eixo	Pressão entre anel e cubo	Massa Aprox.	Torque	Força axial	Pressão entre anel e eixo	Pressão entre anel e cubo	massa aprox.	
										Mt Nm	Pax kN	P Nmm ²	p ²	kg	Mt Nm	Pax kN	P Nmm ²	p ²	kg	
mn	B	L1	L2	L3	D1*	Quant.	Dimensão	HB 132 MA Nm	HB 133 MA Nm											
	mm																			
20x47	34	17	22	28	54	5	M6	14	17	380	38	295	125	0,3	280	28	220	95	0,3	
22x47	34	17	22	28	54	5	M6	14	17	410	38	270	125	0,3	300	28	200	95	0,3	
24x50	34	17	22	28	57	5	M6	14	17	450	38	245	120	0,3	330	28	180	90	0,3	
25x50	34	17	22	28	57	6	M6	14	17	570	46	285	140	0,3	420	34	210	105	0,3	
28x55	34	17	22	28	62	6	M6	14	17	630	46	255	130	0,4	470	34	190	95	0,4	
30x55	34	17	22	28	62	6	M6	14	17	660	46	235	130	0,3	500	34	175	95	0,4	
32x60	34	17	22	28	67	8	M6	14	17	970	60	295	155	0,4	720	45	220	115	0,4	
35x60	34	17	22	28	67	8	M6	14	17	1060	60	270	155	0,4	790	45	200	115	0,4	
38x65	34	17	22	28	72	8	M6	14	17	1150	60	250	145	0,4	850	45	185	105	0,5	
40x65	34	17	22	28	72	8	M6	14	17	1210	60	235	145	0,4	900	45	175	105	0,5	
42x75	41	20	25	33	82	7	M8	35	41	2050	98	300	170	0,8	1530	73	225	125	0,8	
45x75	41	20	25	33	82	7	M8	35	41	2200	98	290	170	0,6	1650	73	215	125	0,7	
48x80	41	20	25	33	87	7	M8	35	41	2350	98	270	160	0,8	1760	73	200	120	0,8	
50x80	41	20	25	33	87	7	M8	35	41	2450	98	260	160	0,8	1830	73	195	120	0,8	
55x85	41	20	25	33	92	8	M8	35	41	3080	112	270	175	0,8	2300	83	200	130	0,9	
60x90	41	20	25	33	97	8	M8	35	41	3360	112	245	165	0,8	2510	83	185	125	0,9	
65x95	41	20	25	33	102	9	M8	35	41	4090	126	255	175	0,9	3060	94	190	130	1	
70x110	50	24	30	40	117	8	M10	70	83	6300	179	280	180	1,8	4670	133	210	135	1,9	
75x115	50	24	30	40	122	8	M10	70	83	6700	179	260	170	1,8	5000	133	195	125	2	
80x120	50	24	30	40	127	8	M10	70	83	7150	179	250	170	1,8	5300	133	185	125	2	
85x125	50	24	30	40	132	9	M10	70	83	8500	200	260	180	2	6300	148	195	135	2	
90x130	50	24	30	40	137	9	M10	70	83	9100	200	250	170	2,1	6750	148	185	130	2,2	
95x135	50	24	30	40	142	10	M10	70	83	10600	224	260	180	2,1	7900	166	195	135	2,3	
100x145	56	26	32	44	152	8	M12	125	145	13400	268	270	190	2,8	9700	194	200	140	3	
110x155	56	26	32	44	162	8	M12	125	145	14600	268	240	180	3	10600	194	180	130	3,2	
120x165	56	26	32	44	172	9	M12	125	145	17900	298	250	180	3,2	13000	216	185	135	3,4	
130x180	66	34	40	54	187	12	M12	125	145	26000	400	240	170	4,8	18900	290	175	125	5,2	
140x190	68	34	40	54	197	9	M14	190	230	27000	384	210	150	5,2	20500	290	165	120	5,4	
150x200	68	34	40	54	207	10	M14	190	230	33000	440	230	170	5,4	25000	333	175	130	5,7	
160x210	68	34	40	54	217	11	M14	190	230	38000	479	230	170	5,7	29000	362	180	135	6	
170x225	78	44	50	64	232	12	M14	190	230	45000	530	180	130	8	34000	400	140	105	8,3	
180x235	78	44	50	64	242	12	M14	190	230	47000	530	170	130	8,3	36000	400	135	105	8,8	
190x250	78	44	50	64	257	15	M14	190	230	62900	660	210	150	9,6	47500	500	160	120	10	
200x260	78	44	50	64	267	15	M14	190	230	66000	660	190	150	10	50000	500	150	115	10,5	

* A cota D1 é somente para o modelo HBK 133

Instruções de montagem e desmontagem
MONTAGEM

Os elementos de fixação HB 132/133 unem, sem folga e por arraste, eixos com qualquer tipo de cubos.

A transmissão se faz por pressão e atrito entre as superfícies de trabalho. Para um bom funcionamento, é preciso dar atenção especial às superfícies de contato, e garantir que os parafusos travantes estejam bem apertados.

- I. Limpar e lubrificar ligeiramente o eixo e o interior do cubo, como também os parafusos.
- II. Colocar os parafusos nos anéis e centrar o cubo (vide Fig. 7 e Fig. 8).
- III. Apertar os parafusos por igual em forma de cruz em duas ou três etapas, até atingir o torque de aperto (MA) indicado na Tabela 3.

Tabela 3

Rosca		M6	M8	M10	M12
MA	(kpm)	1,7	4,1	8,3	14,6
	(ft-lbs)	12,30	29,65	60,00	104,88

- IV. Controlar o momento de aperto (MA) dos parafusos por sua ordem de disposição. O anel estará pronto para uso quando mais nenhum parafuso puder ser apertado. Se possível, repetir esta operação após ter sido aplicado o primeiro esforço sobre o anel.

DESMONTAGEM

- I. Afrouxar todos os parafusos com algumas voltas.
- II. No anel frontal há algumas roscas nas quais deverão ser introduzidos os parafusos adjacentes a elas. Ao serem apertados, os parafusos sacarão o anel frontal, afrouxando a conexão (vide Fig. 9 e Fig. 10).
- III. Conforme o caso, reajustar a conexão ou retirá-la do cubo. Somente tire os parafusos após o anel ter sido retirado.

Antes de se montar o elemento de fixação já usado deve-se limpá-lo e engraxá-lo convenientemente e observar a mesma seqüência de montagem do item um (I.)

Cuidado!

- Os parafusos não devem ser montados a seco.
- Não usar óleos ou graxas que contenham bissulfeto de molibdênio (Molykote).
- Utilizar um torquímetro aferido.

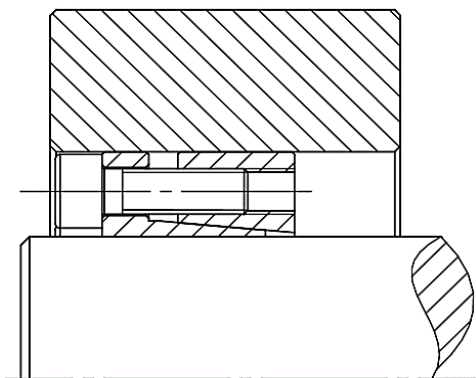


Fig. 7

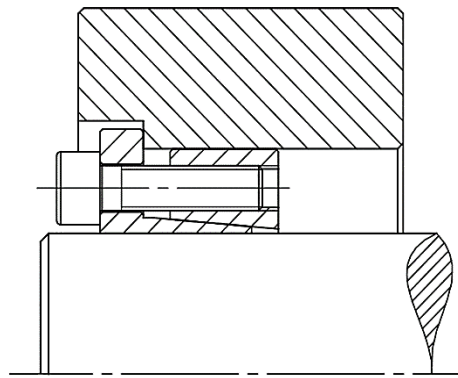


Fig. 8

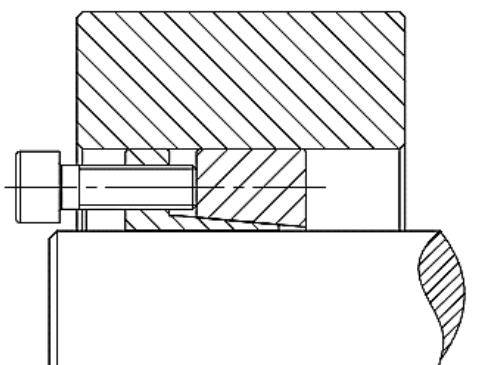


Fig. 9

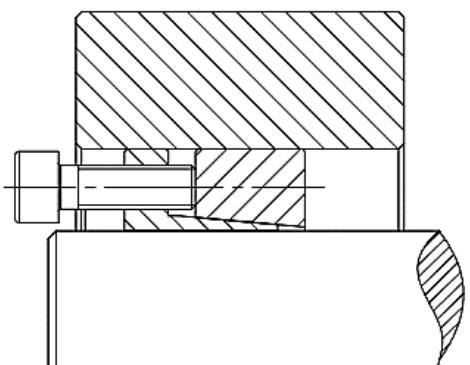


Fig. 10