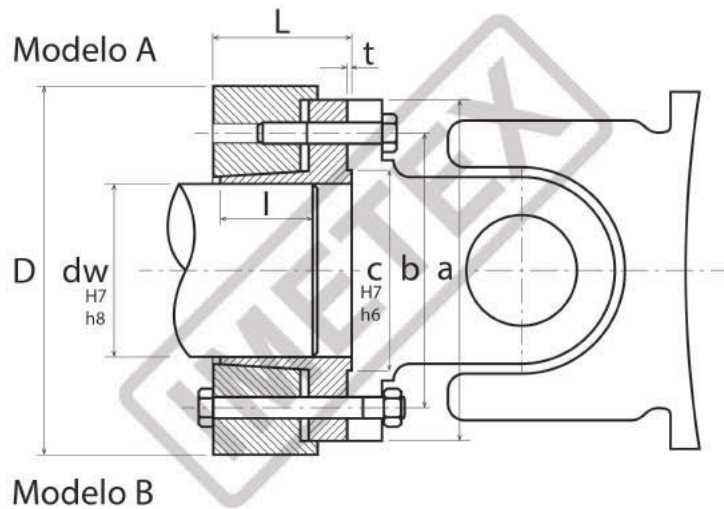


As flanges Imetex HBGF oferecem a possibilidade de montagem de flanges de eixos cardans (linha pesada), sem o uso de entalhes ou chavetas, que comumente ocasionam paradas indesejáveis de manutenção



Dimensões

D, l, L, a, b, c, t - medidas principais da flange
 dw - dimensão do eixo acionado
 Mt - torque transmissível
 MA - torque de aperto do parafuso
 Dimensão - dimensão dos parafusos



| TIPO HBGF | dw* mm | Torque Mt Nm | Para fuso DIN 912 - 12.9 | | | D | l | L | a | b | c | t | M _{assa} aprox. kg |
|--------------|-----------|--------------------|--------------------------|--------------|----------------|-----|----|----|-----|-------|----|-----|-----------------------------------|
| | | | MA Nm | Quant. ** | Dimensão ** | | | | | | | | |
| 58 -21 | 20 | 120 | 9 | 4 | M 5x16 | 60 | 18 | 22 | 58 | 47 | 30 | 1,3 | 0,5 |
| | 24 | 170 | | | | | | | | | | | |
| | 28 | 240 | | | | | | | | | | | |
| 65 -21 | 20 | 160 | 15 | 4 | M 6x20 | 72 | 20 | 24 | 65 | 52 | 35 | 1,5 | 0,9 |
| | 24 | 220 | | | | | | | | | | | |
| | 30 | 330 | | | | | | | | | | | |
| 75 -21 | 25 | 290 | 15 | 6 | M 6x20 | 80 | 22 | 27 | 75 | 62 | 42 | 1,8 | 1,2 |
| | 30 | 410 | | | | | | | | | | | |
| | 40 | 660 | | | | | | | | | | | |
| 90 -21 | 30 | 380 | 35 | 4 | M 8x25 | 100 | 26 | 31 | 90 | 74,5 | 47 | 2 | 2,2 |
| | 40 | 590 | | | | | | | | | | | |
| | 45 | 800 | | | | | | | | | | | |
| 100 -21 | 40 | 800 | 35 | 6 | M 8x25 | 115 | 26 | 32 | 100 | 84 | 57 | 2 | 2,8 |
| | 50 | 1170 | | | | | | | | | | | |
| | 55 | 1540 | | | | | | | | | | | |
| 120 -21 | 40 | 1730 | 70 | 8 | M10x30 | 138 | 28 | 34 | 120 | 101,5 | 75 | 2 | 4,6 |
| | 60 | 3030 | | | | | | | | | | | |
| | 70 | 4240 | | | | | | | | | | | |
| 150 -21 | 50 | 4000 | 120 | 8 | M12x40 | 170 | 39 | 46 | 150 | 130 | 90 | 2,5 | 9,4 |
| | 70 | 6530 | | | | | | | | | | | |
| | 85 | 9520 | | | | | | | | | | | |

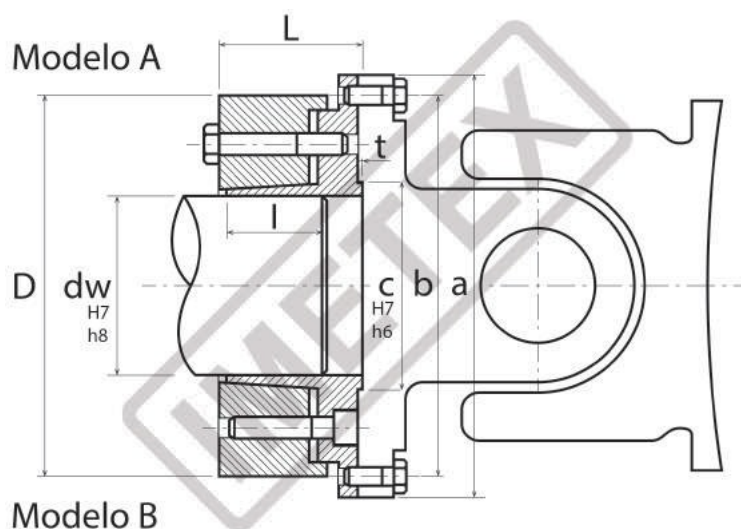
NOTA: * Determinado con forme aplicação.

** Os furos da flange, dimensão e quantidade dos parafusos podem variar conforme o padrão do fabricante do eixo cardan.

Exemplo de pedido: HBGF 120 – 21 x 60 x A (tipo x dw x modelo) informações adicionais, furação da flange, quantidade e dimensão dos parafusos se forem diferentes do catálogo.

Dimensões

D, l, L, a, b, c, t - medidas principais da flange
 dw - dimensão do eixo acionado
 Mt - torque transmissível
 MA - torque de aperto do parafuso
 Dimensão - dimensão dos parafusos



| TIPO HBGF | dw * mm | Torque Mt Nm | Parafuso DIN 933 - 10.9 | | Parafuso DIN 933 - 10.9 e DIN 912 - 12.9 | | | D | l | L | a | b | c | t | Massa aprox. kg |
|--------------|------------|--------------------|-------------------------|--------|---|--------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-------|-----|---|-----------------------|
| | | | MA Nm | Dim.** | MA Nm | Quant. ** | Dimensão ** | | | | | | | | |
| 180 -22 | 65 | 7000 | 160 | M14 | 160 | 8 | M14x40 | 170 | 40 | 71 | 180 | 155,5 | 110 | 2 | 12,9 |
| | 75 | 10000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 85 | 15000 | | | | | | | | | | | | | |
| 225 -22 | 80 | 12000 | 240 | M16 | 240 | 8 | M16x40 | 197 | 51 | 86 | 225 | 196 | 140 | 4 | 21,4 |
| | 90 | 17000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 100 | 24000 | | | | | | | | | | | | | |
| 250 -22 | 90 | 18000 | 240 | M16 | 340 | 8 | M18x40 | 215 | 54 | 91 | 250 | 218 | 140 | 4 | 26,4 |
| | 100 | 25000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 110 | 33000 | | | | | | | | | | | | | |
| 285 -22 | 90 | 20000 | 470 | M20 | 470 | 8 | M20x40 | 230 | 62 | 101 | 285 | 245 | 175 | 5 | 34,6 |
| | 110 | 34000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 120 | 43000 | | | | | | | | | | | | | |
| 315 -22 | 110 | 37000 | 820 | M24 | 640 | 8 | M22x50 | 290 | 73 | 121 | 315 | 280 | 175 | 5 | 63,0 |
| | 130 | 58000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 140 | 71000 | | | | | | | | | | | | | |
| 350 -22 | 130 | 52000 | 820 | M24 | 640 | 10 | M22x55 | 340 | 83 | 136 | 350 | 310 | 220 | 7 | 103,5 |
| | 160 | 91000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 180 | 124000 | | | | | | | | | | | | | |
| 390 -22 | 160 | 95000 | 820 | M24 | 820 | 10 | M24x60 | 370 | 104 | 153 | 390 | 345 | 250 | 7 | 130,0 |
| | 180 | 131000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 200 | 172000 | | | | | | | | | | | | | |
| 435 -22 | 180 | 136000 | 1210 | M27 | 1210 | 10 | M27x70 | 405 | 115 | 170 | 435 | 385 | 280 | 8 | 175,3 |
| | 200 | 179000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 220 | 229000 | | | | | | | | | | | | | |

NOTA: * Determinado conforme aplicação.

** Os furos da flange, dimensão e quantidade dos parafusos podem variar conforme o padrão do fabricante do eixo cardan.

Exemplo de pedido: HBGF 225 - 22 x 90 x A (tipo x dw x m do elo) informações adicionais, furação da flange, quantidade e dimensão dos parafusos se forem diferentes do catálogo.

Dimensões

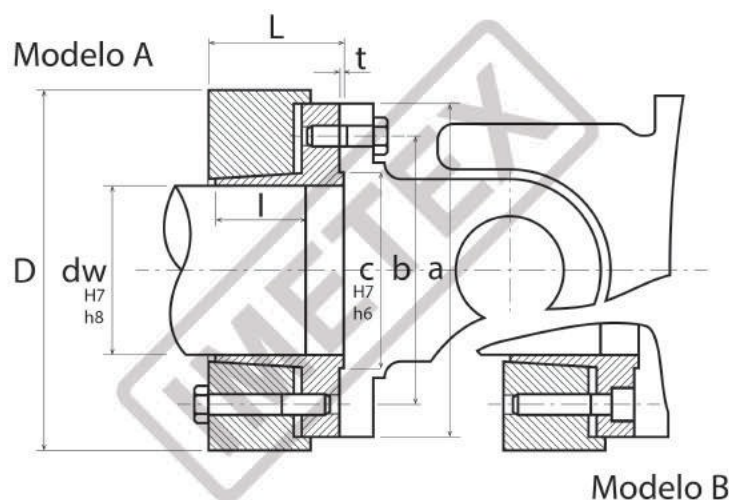
D, l, L, a, b, c, t - medidas principais da flange

dw - dimensão do eixo acionado

Mt - torque transmissível

MA - torque de aperto do parafuso

Dimensão - dimensão dos parafusos



| TIPO HBGF | dw * | Torque Mt Nm | Parafuso D IN 933 - 10.9 | | Parafuso DIN 933 - 10.9 e DIN 912 - 12.9 | | | D | l | L | a | b | c | t | M _{assa} aprox. kg |
|-----------|------|--------------------|--------------------------|--------------|--|--------------|----------------|-----|-----|-----|-----|-------|-----|-----|--------------------------------|
| | | | MA Nm | Quant. ** | MA Nm | Quant. ** | Dimensão ** | | | | | | | | |
| 180-23 | 90 | 13000 | 160 | M 14 | 160 | 8 | M 14 x30 | 215 | 42 | 76 | 180 | 155,5 | 110 | 2,5 | 21,0 |
| | 110 | 23000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 120 | 29000 | | | | | | | | | | | | | |
| 225-23 | 110 | 26000 | 240 | M 16 | 240 | 8 | M 16 x40 | 263 | 50 | 87 | 225 | 196 | 140 | 4 | 38,2 |
| | 130 | 41000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 150 | 60000 | | | | | | | | | | | | | |
| 250-23 | 120 | 35000 | 240 | M 16 | 340 | 8 | M 18 x40 | 300 | 61 | 97 | 250 | 218 | 140 | 5 | 56,5 |
| | 150 | 65000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 170 | 90000 | | | | | | | | | | | | | |
| 285-23 | 130 | 56000 | 470 | M 20 | 470 | 8 | M 20 x40 | 320 | 74 | 115 | 285 | 245 | 175 | 5 | 74,9 |
| | 160 | 94000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 180 | 127000 | | | | | | | | | | | | | |
| 315-23 | 150 | 81000 | 820 | M 24 | 640 | 8 | M 22 x50 | 370 | 88 | 136 | 315 | 280 | 175 | 5 | 117,9 |
| | 180 | 131000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 200 | 171000 | | | | | | | | | | | | | |
| 350-23 | 190 | 147000 | 820 | M 24 | 640 | 10 | M 22 x55 | 430 | 103 | 153 | 350 | 310 | 220 | 7 | 175,3 |
| | 220 | 213000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 240 | 265000 | | | | | | | | | | | | | |
| 390-23 | 210 | 213000 | 820 | M 24 | 820 | 10 | M 24 x60 | 460 | 123 | 175 | 390 | 345 | 250 | 7 | 226,1 |
| | 240 | 298000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 260 | 363000 | | | | | | | | | | | | | |
| 435-23 | 230 | 262000 | 1210 | M 27 | 1210 | 10 | M 27 x70 | 520 | 128 | 192 | 435 | 385 | 280 | 7 | 321,1 |
| | 260 | 356000 | | | | | | | | | | | | | |
| | 300 | 507000 | | | | | | | | | | | | | |

NOTA: * Determinado conforme aplicação.

** O s furos da flange, dimensão e quantidade dos parafusos podem variar conforme o padrão do fabricante do eixo cardan.

Exemplo de pedido: GF 250 - 23 x 150 x A (tipo x dw x modelo) informações adicionais, furação da flange, quantidade e dimensão dos parafusos se forem diferentes do catálogo .

Instruções de montagem e desmontagem

Montagem

A Flange Imetex HBGF é fornecida pronta para ser instalada.

Série 21 – com parafusos de aperto.

Séries 22e 23 – com parafusos de aperto e sem flange de conexão dos parafusos.

O conjunto não deve ser separado para montagem no cardan.

Procedimentos:

1. Eliminar qualquer resíduo de graxa do diâmetro interno da flange, do eixo, face de contato com o cardan e eixo cardan;
2. Montar a flange sobre o eixo;
- 3.1. Na série 21, a Flange HBGF e o eixo cardan serão conectados em um único passo. Aperte todos os parafusos, uniformemente, um após o outro, sequencialmente no sentido horário ou anti-horário, conforme definido no início do aperto.
- 3.2. Recomendamos que o torque de aperto seja dividido em no mínimo três etapas. A última etapa de aperto, com o valor de catálogo, deverá ser repetida após a finalização da primeira sequência de aperto. O processo de torqueamento somente será finalizado, quando todos os parafusos apresentarem o torque de aperto recomendado.
- 3.3. Nas séries 22 e 23 o procedimento inicial é que todos os parafusos devem ser apertados conforme especificado no item 3.1. O procedimento seguinte é montar o eixo cardan na flange de conexão e apertar os parafusos.

Desmontagem

1. Nas séries 22 e 23, primeiro remova todos os parafusos da flange de conexão e o eixo cardan;
2. Solte todos os parafusos de aperto uniformemente e sequencialmente (um após o outro). Inicialmente não solte mais do que $\frac{1}{4}$ de volta por parafuso. Eles devem auxiliar a liberar o anel externo gradualmente.

ATENÇÃO!

Em hipótese alguma os parafusos de aperto podem ser removidos completamente. Isto pode ser perigoso e resultar em acidentes graves.

3. Se o anel externo não for liberado automaticamente do anel interno, ele deve ser removido com o auxílio dos parafusos de extração, montados em roscas de extração que podem ser também utilizadas no içamento e manuseio do produto (somente para as séries 22 e 23).
4. Desmonte o eixo ou puxe fora a flange. Remova os resíduos que possam ter acumulado nas faces externas do eixo e da Flange Imetex HBGF.

Limpeza e Manutenção

Ao desmontar as Flanges Imetex HBGF, elas devem ser limpas e as superfícies cônicas e os parafusos, lubrificados com graxa a base de bissulfeto de molibdênio (Molykote).

Exemplos de graxa:

Fornecedor: Molykote

Pasta Molykote G Rapid

