O anel IMETEX HB 1015.0 é um elemento autocentrante que transmite um torque elevado (menor que o HB 1012),mas com as mesmas vantagens construtivas do HB 1012.

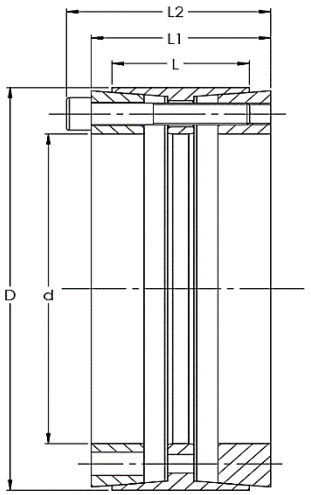


Fig. 1 – Anel IMETEX HB 1015.0

SISTEMAS DE FIXAÇÃO - Anel IMETEX HB 1015.0

Dimensões

d, D, L, L1, L2	-	medidas principais do anel solto
Mt	-	torque transmissível
Pax	-	força transmissível axialmente
p	-	pressão entre anel e eixo
p'	-	pressão entre anel e cubo
Quant.	-	quantidade de parafusos
Dimensão	-	dimensão dos parafusos
MA	-	torque de aperto do parafuso



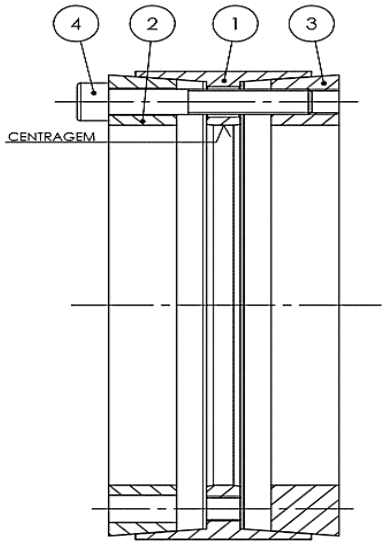
Obs.: Erro máx. da concentricidade, sem o cubo de pré-centrado, 0,02 - 0,04 mm para eixos de diâmetro acima de 200 mm

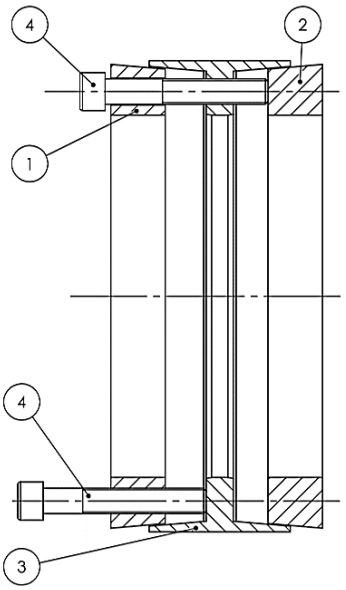
Rugosidade de superfície de contato Rt máx. = 10 µm (Ra máx. = 2,5 µm)
Tolerâncias: Eixo – h8
Cubo – H8

d x D	Medidas principais			Torque	Força axial	Pressão entre anel e eixo	Pressão entre anel e cubo	Parafusos DIN 912 – 12.9			Massa aprox.
	L	L1	L2	Mt	Pax	p	p'	Quant.	Dimensão	MA	
mm		mm		Nm	kN	N/mm2				Nm	kg
70x110	40	60	70	7150	204	194	107	8	M10x50	83	2,3
80x120	40	60	70	10250	250	212	123	10	M10x50	83	2,5
90x130	40	60	70	12600	280	207	125	11	M10x50	83	2,7
100x145	48	70	82	18600	372	205	126	10	M12x60	145	4,1
110x155	48	70	82	20500	372	187	118	10	M12x60	145	4,4
120x165	48	70	82	24500	408	188	122	11	M12x60	145	4,8
130x180	55	79	91	33800	520	197	128	14	M12x65	145	6,3
140x190	55	79	91	39000	557	196	130	15	M12x65	145	6,6
150x200	55	79	91	41800	557	183	123	15	M12x65	145	7,8
160x210	55	79	91	47500	593	183	125	16	M12x65	145	7,4
170x225	68	92	106	65000	764	193	133	15	M14x75	230	10,7
180x235*	68	92	106	69000	765	182	127	15	M14x75	230	11,3
190x250	78	102	116	77500	815	163	103	16	M14x80	230	14,6
200x260	78	102	116	102000	1020	194	124	18	M14x80	230	15,3
220x285	84	108	124	117000	1060	174	113	15	M16x90	355	20,2
240x305	84	108	124	170000	1410	212	140	20	M16x90	355	21,8
260x325	84	108	124	193000	1480	205	138	21	M16x90	355	23,4
280x355	84	110	130	232000	1650	213	141	15	M20x90	690	30
300x375	84	110	130	249000	1650	198	134	15	M20x90	690	31,2
320x405	110	136	156	354000	2210	191	125	20	M20x110	690	48
340x425	110	136	156	376000	2210	180	119	20	M20x110	690	51
360x455	125	155	177	496000	2750	185	118	20	M22x130	930	69
380x475	125	155	177	524000	2750	175	113	20	M22x130	930	73
400x495	125	155	177	602000	3010	183	122	22	M22x130	930	76
420x515	125	155	177	694000	3300	190	127	24	M22x130	930	80
440x535	125	155	177	728000	3300	166	123	24	M22x130	930	81
460x555	125	155	177	760000	3300	159	118	24	M22x130	930	85
480x575	125	155	177	830000	3440	159	119	25	M22x130	930	88
500x595	125	155	177	861000	3440	153	115	25	M22x130	930	91
520x615	125	155	177	1003000	3850	164	124	28	M22x130	930	95
540x635	125	155	177	1042000	3850	158	120	28	M22x130	930	98
560x655	125	155	177	1157000	4130	163	125	30	M22x130	930	101
580x675	125	155	177	1199000	4130	158	121	30	M22x130	930	104
600x695	125	155	177	1240000	4130	153	118	30	M22x130	930	108

* A partir de d= 170 mm, o anel externo não é cortado.

Instruções de montagem e desmontagem





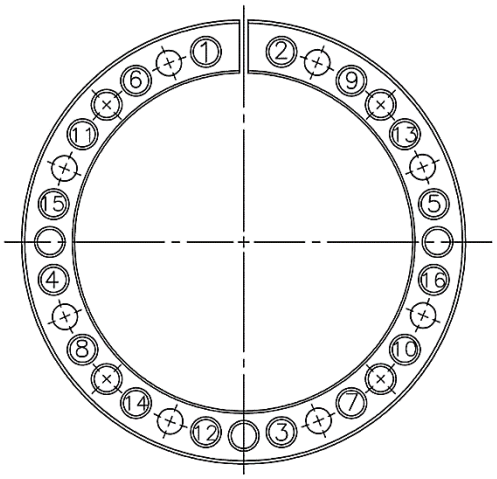
MONTAGEM

I. Soltar todos os parafusos alguns passos de filete e montar pelo menos 3 parafusos nas roscas das peças 1 e 3, para que as peças 1 e 2 mantenham a distância da peça 3. Os anéis laterais possuem rampas cônicas autotravantes.

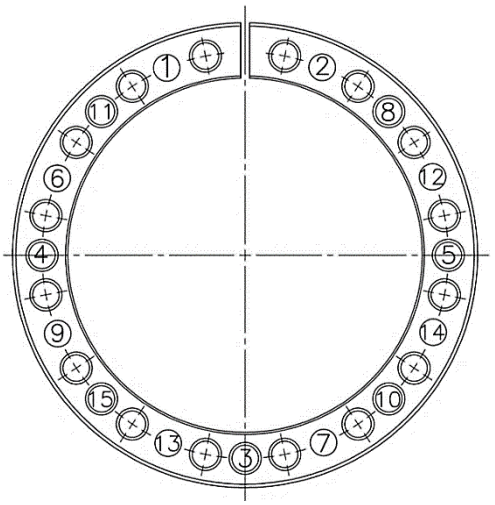
II. Montar os anéis laterais com as rampas cônicas lubrificadas. Não utilizar bissulfeto de molibdênio (Molykote).

III. Montar o anel no cubo e eixo, e iniciar o procedimento de torqueamento dos parafusos.

IV. Apertar os parafusos uniformemente e em cruz, adotando várias etapas a partir do escalonamento do torque de aperto, utilizando um torquímetro.



Sequência de aperto na montagem



Sequência de aperto na desmontagem

CONTROLE

Comprovar o momento de aperto TA dos parafusos na ordem de disposição dos parafusos. O aperto dos parafusos, bem como, a montagem estarão concluídos quando o torque de aperto indicado é alcançado para todos os parafusos.

DESMONTAGEM

I. Para desmontar o anel, soltar todos os parafusos alguns passos de filete e extrair por intermédio de parafusos extratores as peças 1 e 3.

II. Após este processo, proceder a retirada da peça 2.